

性能表	4000MMV-2100
CAPACITY	220 V

項 目 ITEM			単 位 UNIT	電源 60Hz POWER SOURCE	備 考 REMARK	
型 結 C L A M P U N I T	型 締 力 , 最 大 MAX.MOLD CLAMPING FORCE		kN{tf}	* 39227 (4000)		
	型 開 力 MOLD OPENING FORCE			* 1824 (186)		
	型 閉 速 度 MOLD CLOSING SPEED	高速 HIGH	m/min	43.6	20.0 (可塑化・型開閉ラップ時) (PLASTICIZING MOULD OPEN/CLOSE LAP CIRCUIT)	
		低速 LOW		2.0		
	型 開 速 度 MOLD OPENING	離型低速 DETACHING SPEED		1.0		
		SPEED		高速 HIGH	46.9	21.5 (可塑化・型開閉ラップ時) (PLASTICIZING MOULD OPEN/CLOSE LAP CIRCUIT)
				再低速 LOW	2.0	
	M	型 盤 寸 法 (H×V) PLATEN SIZE		mm	3200 × 2800	
	P	タイパー間隔 (H×V) CLEARANCE BETWEEN TIE BARS			2300 × 1900	
	U	型締ストローク, 最大 MAX. CLAMP STROKE			2700	
N	デイトライト, 最大 MAX. DAYLIGHT		3700			
I	金型厚さ MOLD THICKNESS		1000 ~ 1900			
油 圧 エ ジ ェ ク タ 早 期 突 出 EJECT ON FLY		押出力 FORCE	kN{tf}	* 686 (70)		
		ストローク STROKE	mm	350		
		前進速度 FORWARD SPEED	m/min	5.2		
		後退速度 RETRACT SPEED		3.6		
金 型 寸 法 MOLD SIZE		最大 MAX.	mm	3200×1890 または 2290×2800		
		最小 (最大型締力時) Min. (FULL CLAMP TONNAGE)		1490 × 1490(※)	※;主型寸法 BASE PLATE SIZE	
最大金型質量			t	50	最大金型質量 MAX. MOLD WEIGHT	
MAX. MOLD WEIGHT				26	可動盤側最大金型質量 MAX. MOLD WEIGHT OF THE MOVABLE PLATEN	

*tf = metric tonf

仕様書 No.	訂 符	頁
ED-1D33-5096		1/3

性能表	4000MMV-2100
CAPACITY	220 V

項目 ITEM		単位 UNIT	電源 60Hz POWER SOURCE	備考 REMARK
射出機 INJECTION MACHINERY	理論射出容量 THEORETICAL INJECTION VOLUME	cm ³	61300	
	射出質量 INJ. SHOT MASS	g	56400	
			45400	
	可塑化能力 PLASTICIZING CAPACITY	kg/h	—	
			950	
	射出圧力 最大 MAX. INJECTION PRESSURE	MPa {kgf/cm ² }	156.9 (1600)	
	射出率 INJECTION RATE	cm ³ /s	2300	
			—	
	射出動力 {馬力} INJECTION POWER	kW {PS}	361 (491)	
	スクリュ直径 SCREW DIAMETER	mm	250	
ユニット UNIT	スクリュ L/D SCREW L/D	—	18	
	スクリュ ストローク SCREW STROKE	mm	1250	
	スクリュ回転速度 SCREW SPEED	rpm	44	
			—	
			—	
	ホッパ容量 (オプション) HOPPER CAPACITY (OPTION)	kg (L)	50 (125)	
	ノズル突出寸法 (標準ノズル付の時) NOZZLE PROJECTED DISTANCE (STD. NOZZLE)	mm	30	
	ノズルタッチ力 NOZZLE TOUCH FORCE	kN {tf}	98 * (10)	

* tf = metric tonf

仕様書 No.	訂符	頁
ED-1D33-5096		2/3

性能表	4000MMV-2100
CAPACITY	220 V

項目 ITEM	単位 UNIT	電源 60Hz POWER SOURCE	備考 REMARK
油圧ポンプ用モータ出力 ELECTRIC MOTOR CAPACITY	kW	514 (55×8+37×2)	
ヒータ容量 (シリンダ用) ELECTRIC HEATER CAPACITY FOR SCREW CYLINDER	kW	210.4	
ヒータ容量 (標準ノズル用) ELECTRIC HEATER CAPACITY FOR STD. NOZZLE		0.37	
作動油容量 (オイルタンク内) OIL RESERVOIR CAPACITY	L	4500	
ベアリングハウジング潤滑油量 LUB. OIL CAPACITY FOR BEARING HOUSING		120	「取説」 推奨作動油一覧表に記載の 潤滑油を使用して下さい。
機械寸法 (L × W × H) OVERALL DIMENSION	m	19.1 × 5.9 × 4.1	
機械質量 SHIPPING MASS	t	243	

用 役 条 件 U T I L I T Y	電気容量 ELECTRIC CAPACITY	kVA	294	動力盤(A) POWER PANEL(A)
			294	動力盤(B) POWER PANEL(B)
			309	動力盤(C) POWER PANEL(C)
	全負荷電流 MAX. LOAD CURRENT	A	772	動力盤(A) POWER PANEL(A)
			772	動力盤(B) POWER PANEL(B)
			811	動力盤(C) POWER PANEL(C)
	オイルクーラ用冷却水必要量 COOLING WATER SUPPLY FOR OIL COOLER	L / min	360	25℃以下の軟水 SOFT WATER 25℃
	ホッパ基部用冷却水必要量 COOLING WATER SUPPLY FOR HOPPER BASE		70	

- 注) 1. 射出質量は熔融比重 (ρ), 射出効率 (ν) を考慮した最大値を示します。
能力一杯で御使用の時は, 弊社に御相談下さい。
2. 可塑化能力は, 弊社標準試験条件による値です。
3. 電気容量は成形機本体の値を示し, 付帯機器接続用コンセント(特別装備品)の追加等による容量アップ分は含まれておりません。
4. 本表の数値は, 日頃の改良により変更することがありますのでご了承下さい。

仕様書 No.	訂 符	頁
ED-1D33-5096		3 / 3